

## Selbstansaugende Kreiselpumpe HAG JCR Inox mit Ejektor

### Leistungen

Die breite Auswahl an Pumpen dieser Baureihe zeichnet sich aus durch:

- **große Förderhöhe im Vergleich zu den geforderten Leistungen**
- **flache Betriebs- und Leistungsaufnahmekurven bewirken sehr geringe Druckschwankungen auch bei beträchtlichen Änderungen der benötigten Ausflusssmengen**
- **gute Verträglichkeit gegenüber Medien mit hohem Luftanteil**
- **Max. Saughöhe bis zu 9 Meter.**



### Konstruktive Merkmale

- **Pumpengehäuse und Pumpenzwischenplatte** inkl. Sitz der Gleitringdichtung aus Edelstahl AISI 304.
- **Ejektor** Noryl – Technopolymer lebensmittelecht.
- **Lauftrad** Edelstahl AISI 304.
- **Motorwelle** Edelstahl EN 10088-3 - 1.4104
- **Wellenabdichtung** hochwertige Gleitringdichtung aus Keramik und Graphit
- **Motor** gekapselter Hochleistungsasynchronmotor, außenbelüftet, sehr leise, Bauform B5, für Dauerbetrieb geeignet. Drehstrommotoren müssen mit einem geeignetem Motorschutz versehen werden. Ein Thermorelais ist bei 230V Ausführungen bereits in der Wicklung integriert.
- **Schutz** IP 44
- **Isolierung** Klasse F
- **Ausführung und Sicherheitsvorschriften** gemäß EN 60335-1 (IEC 335-1, CEI 61-150) EN 60034-1 (IEC 34-1, CEI 2-3).-3.

### Ausschreibungstext

- ..... Stk. horizontale selbstansaugende einstufige Kreiselpumpe(n) mit, zentrifugalem, statisch und dynamisch gewuchteten Lauftrad mit eingebautem Ejektorsystem. Pumpengehäuse ausgeführt in Edelstahl mit Entleerungs- und Füllverschraubung. Die Pumpe ist ausgeführt mit einem direkt angeflanschten gekapselten Hochleistungsasynchron-motor, mit einer Welle aus rostfreiem Stahl Wellenabdichtung ausgeführt als hochwertige Gleitringdichtung aus Keramik und Graphit, außen belüftet, sehr leise, Bauform B5, für Dauerbetrieb geeignet. **Ausführung und Sicherheitsvorschriften** gemäß EN 60335-1 (IEC 335-1, CEI 61-150) EN 60034-1 (IEC 34-1, CEI 2-3).-3.

### Beispiel:

|                          |                 |
|--------------------------|-----------------|
| <b>Fördermedium:</b>     | Wasser          |
| <b>Temperatur:</b>       | 40°C            |
| <b>Saughöhe max.:</b>    | 9m              |
| <b>Fördermenge max.:</b> | <b>70</b> L/min |
| <b>Förderhöhe max:</b>   | <b>60</b> m     |
| <b>Motorleistung:</b>    | 1,1kW           |
| <b>Nennspannung:</b>     | 400V            |
| <b>Schutzart:</b>        | IP 44           |
| <b>Isolierklasse</b>     | Klasse F        |
| <b>Fabrikat:</b>         | HAG             |
| <b>Type:</b>             | JCR/2A-N        |

## Selbstsaugende Kreiselpumpen HAG JCR

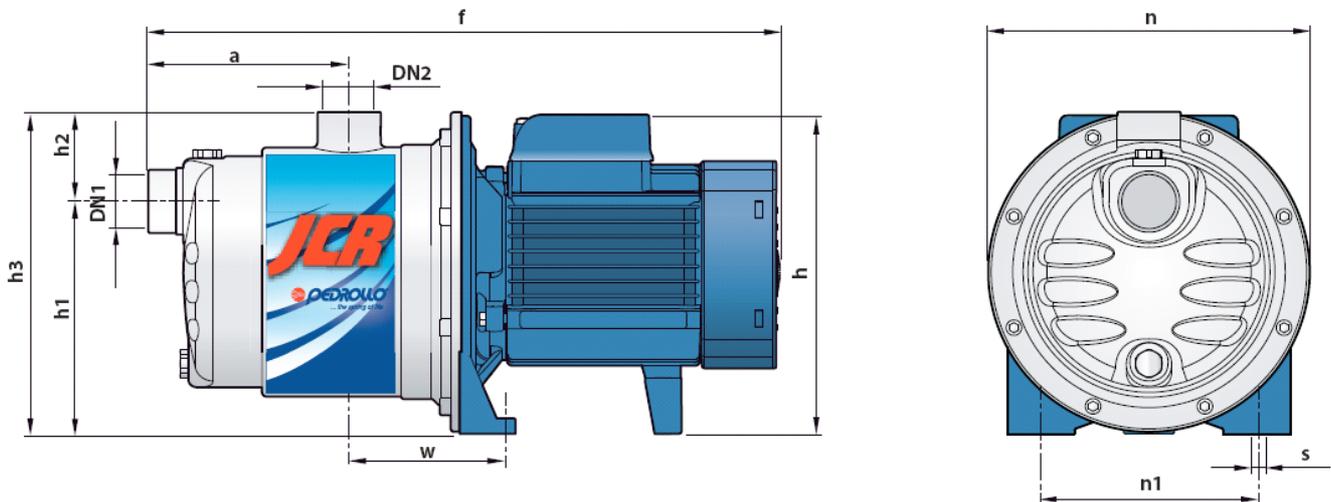
### Arbeitsweise

Die Baureihe HAG JCR umfaßt Elektro-Kreiselpumpen mit einem zentrifugalen Laufrad. Durch das eingebaute Venturi-System sind diese Pumpen selbstansaugend. Ein Teil des durch das Laufrad unter Druck versetzte Wasser wird durch den Druckstutzen weitertransportiert, der Rest des Wassers rezirkuliert durch das Venturi-System, das mit der Ansaugkammer verbunden ist und erzeugt daher den nötigen Unterdruck für ein einwandfreies Ansaugen. Bei der ersten Inbetriebnahme reicht es daher aus, wenn nur der Pumpenkörper mit Wasser gefüllt wird. Bei Inbetriebnahme zirkuliert das sich im Gehäuse befindende Wasser durch das Venturi System und fördert die Luft der Ansaugkammer in den Druckstutzen, wo sie ausgeschieden wird. wodurch in der Saugleitung ein Vakuum entsteht und somit die Selbstansaugung auslöst.

### Verwendung und Einbau

Die Pumpen der Baureihe JCR eignen sich zum Fördern von sauberem Wasser und chemisch nicht aggressiven Flüssigkeiten. Dank ihrer extremen Zuverlässigkeit, Ihrer problemlosen Bedienung und ihrer Wirtschaftlichkeit eignen sich diese Pumpen speziell für die Hauswasserversorgung und für die Gartenbewässerung. Der Einbau muß in trockenen, witterungsgeschützten Räumen erfolgen. Für eine einwandfrei Funktion der Pumpenanlage ist der Einbau eines Fußventiles erforderlich.

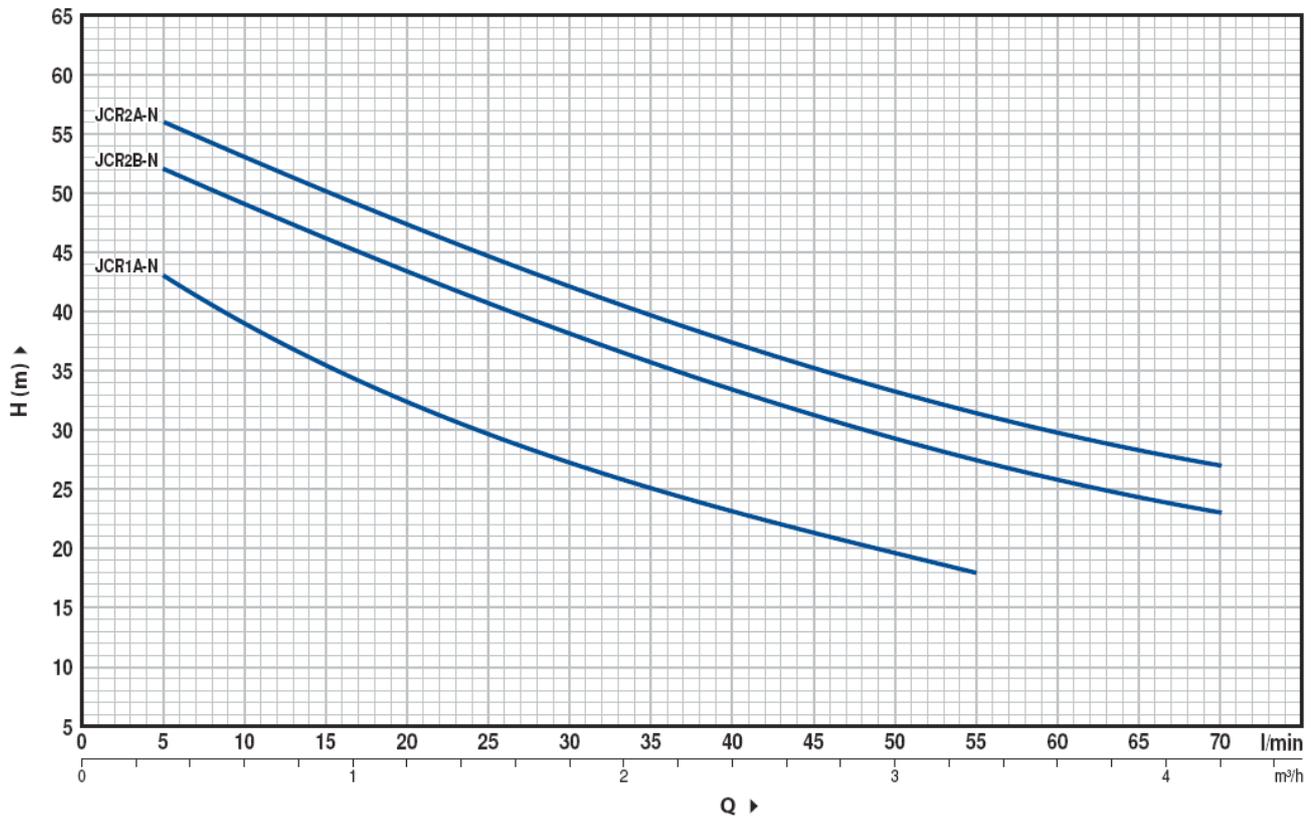
### Dimensionen



| Type      |                 | DN1 | DN2 | Dimensionen |     |     |     |    |     |     |     |    |    |
|-----------|-----------------|-----|-----|-------------|-----|-----|-----|----|-----|-----|-----|----|----|
| 230V      | 400V            |     |     | a           | f   | h   | h1  | h2 | h3  | n   | n1  | w  | s  |
| JCRm/1A-N |                 | 1"  | 1"  | 113         | 357 | 182 | 132 | 51 | 183 | 182 | 120 | 87 | 9  |
| JCRm/2B-N | <b>JCR/2B-N</b> | 1"  | 1"  | 111         | 393 | 217 | 162 | 46 | 208 | 208 | 142 | 91 | 10 |
| JCRm/2A-N | <b>JCR/2A-N</b> | 1"  | 1"  | 111         | 393 | 217 | 162 | 46 | 208 | 208 | 142 | 91 | 10 |



### Leistungskurven bei 2800 U/min



### Leistungstabelle bei 2900 U/min

| Pumpentyp | Q                 | 0  | 0,3 | 0,6 | 1,2  | 1,5  | 1,8  | 2,4  | 2,7  | 3,0  | 3,3  | 3,6  | 4,2 |
|-----------|-------------------|----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|------|------|-----|
|           | m <sup>3</sup> /h | 0  | 5   | 10  | 20   | 25   | 30   | 40   | 45   | 50   | 55   | 60   | 70  |
| JCR/1A-N  | H<br>m            | 48 | 43  | 39  | 32   | 29,5 | 27,5 | 23   | 21,5 | 19,5 | 18   |      |     |
| JCR/2B-N  |                   | 55 | 52  | 49  | 43,5 | 40,5 | 38   | 33,5 | 31,5 | 29   | 27,5 | 26   | 23  |
| JCR/2A-N  |                   | 60 | 56  | 56  | 47,5 | 44,5 | 42   | 37,5 | 35,5 | 34   | 31,5 | 29,5 | 27  |

| Pumpentyp |          | Elektrische Daten |           |           |
|-----------|----------|-------------------|-----------|-----------|
| 230 V     | 400 V    | kW                | A<br>400V | A<br>230V |
| JCRm/1A-N | JCR/1A-N | 0,6               | 1,8       | 3,6       |
| JCRm/2B-N | JCR/2B-N | 0,90              |           |           |
| JCRm/2A-N | JCR/2A-N | 1,1               | 3,2       | 6,6       |