

H A G TAUCHPUMPEN / HEBEANLAGEN

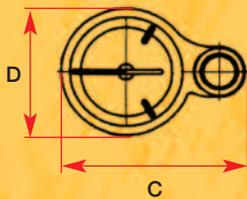




Technische Daten

max. Förderhöhe: bis 20,5m
 max. Förderstrom: 90m³/h (1500 L/min)
 freier Durchgang: bis 65mm
 max. Mediumtemperatur: bis 50°C mit Unterbrechungen
 Kabel: 10m

Type	Abmessungen					Gewicht Kg.
	A	B	C	D	DNM	
HAG S 500/50 M	518	70	354	254	2"	32
HAG S 500/50	508	70	354	254	2"	30,5
HAG S 800/50	508	70	362	254	2 1/2"	31
HAG S 1000/50	543	70	362	254	2 1/2"	35
HAG S 1100/65	584	65	417	222	3"	40
HAG S 1300/65	609	65	417	222	3"	42,5
HAG S 1500/65	609	65	417	222	3"	44



Anwendung

Förderung von Schmutzwasser und Fäkalien (Serien mit Freistromlaufrad) mit Feststoffen bis 50 oder 65mm Korngröße, je nach Typ. Die Pumpen können sowohl stationär als auch transportabel zum Einsatz kommen. Für FÄKALIEN mit faserigen Beimengungen sind die Typen S800/50, S1100/65, S1300/65 geeignet.

Werkstoffliste

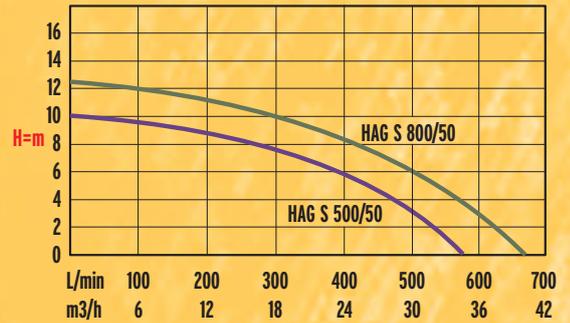
Teile	Werkstoff
Pumpengehäuse	GG 25
Motorgehäuse	AISI 304
Bodenfuß	GG 25
Laufrad	GG 25
Tragebügel	AISI 304
Welle	AISI 420
Gummitteile	NBR
Kabel	H07RN-F

Konstruktion

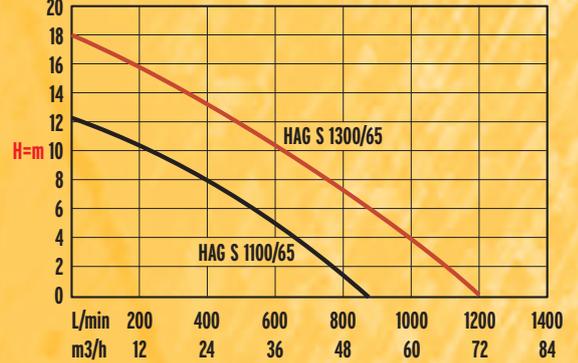
Vertikales, einstufiges Aggregat in Blockbauweise mit radialem Druckstutzen und Bodenfuß. Überflutbarer Drehstrommotor 3 x 400V, IP68, Isolationsklasse F, Eintauchtiefe max.20m, gefüllt mit physiologisch unbedenklichem Spezialöl (sorgt für optimale Kühlung). Dauergeschmierte Wälzlager, wartungsfrei.

Doppeltes Dichtungssystem mit Gleitringdichtung und Wellendichtring. Die Motor-kammer ist mit einem physiologisch unbedenklichem Spezialöl gefüllt. Alle Pumpen dieser Serie können mit einer Klauenschnellkupplung ausgerüstet werden, um eine schnelle Demontage aus dem Pumpenschacht zu gewährleisten.

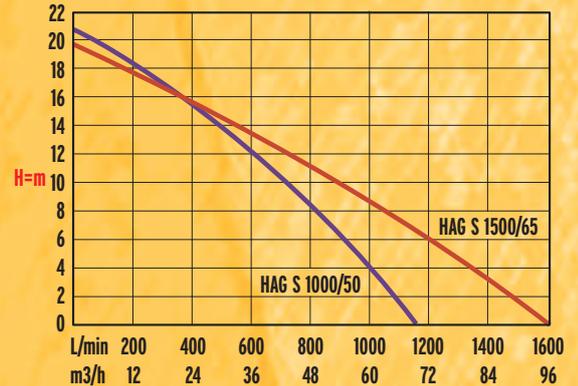
Fäkalien



Fäkalien



Schmutzwasser



Type	Elektrische Daten				freier Durchgang
	KW	Amperere	400V Kabel	DNM	
HAG S 500/50	1,1	3,3	10	2"	50
HAG S 800/50	1,5	4	10	2 1/2"	50

Höhe in Meter	Q																	
	m³/h																	
	0	6	12	18	24	30	36	42	48	54	60	66	78	90				
10	9,5	8,5	7,5	6	3													
11,5	11	10	9,5	8,5	7	4												

Type	Elektrische Daten				freier Durchgang
	KW	Amperere	400V Kabel	DNM	
HAG S 1100/65	2,2	6	10	3"	65
HAG S 1300/65	3,4	8,1	10	3"	65

Höhe in Meter	Q																	
	m³/h																	
	0	6	12	18	24	30	36	42	48	54	60	66	78	90				
13	12	11	9,5	8,5	7	5,5	4	2,5	1									
18,5	17	16	14,5	13	11,5	10	8,5	7	5,5	3,5	2							

Type	Elektrische Daten				freier Durchgang
	KW	Amperere	400V Kabel	DNM	
HAG S 1000/50	2,2	5,9	10	2 1/2"	50
HAG S 1500/65	3,4	9	10	3"	65

Höhe in Meter	Q																	
	m³/h																	
	0	6	12	18	24	30	36	42	48	54	60	66	78	90				
20,5	19,5	18	17	15,5	14	12	10,5	8,5	6	4	1,5							
19,5	18,5	17,5	16,5	15,5	14,5	13,5	12	11	10	8,5	7	4,5	1,5					

Anwendung

Förderung von Schmutzwasser und Fäkalien.

Die Pumpen können sowohl Stationär als auch transportabel zum Einsatz kommen. Stationär empfehlen wir die Verwendung der Klauenschnellkupplung.

Konstruktion

Vertikales, einstufiges Aggregat in Blockbauweise mit radialem Druckstutzen und Bodenfuß. Überflutbarer Drehstrommotor 3 x 400V, IP68, Isolationsklasse F, Eintauchtiefe max. 20m, gefüllt mit physiologisch unbedenklichem Spezialöl. Dauergeschmierte Wälzlager, wartungsfrei.

Doppeltes Dichtungssystem mit

Gleitringdichtungen (SiC) im Ölbad und einem Simmering bei C.149 und zwei Gleitringdichtungen (Keramik/Graphit bzw. SiC) bei C.160.

Alle Pumpen dieser Serie können mit einer Klauenschnellkupplung ausgerüstet werden, um eine schnelle Demontage aus dem Pumpenschacht zu gewährleisten.

Werkstoffliste

Teile	Werkstoff
Pumpengehäuse	GG 25
Motorgehäuse	GG 25
Motorwelle	NIRO AISI 420
Bodenfuß	GG 25
Laufrad	GG 25
Schneidwerk Grinder	sehr hartes NIRO X 102
C.149: Tragebügel	Alu
C.160: Tragebügel	GG 25
Gummitteile	NBR
C.149: Gleitringdichtung	SiC
C.160: Gleitringdichtungen	Keramik/Graphit bzw. SiC
Kabel	H07RN-F

GT 32/2/110 C.149



Laufrad mit Schneidwerk



Technische Daten

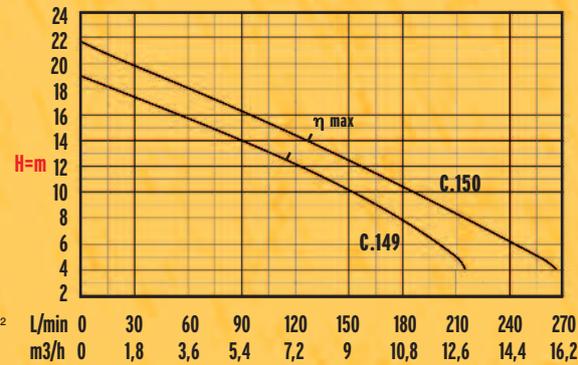
max. Förderhöhe: bis 21m
 max. Förderstrom: 16m³/h (270 L/min)
 max. Mediumtemperatur: bis + 40°C Dauerbetrieb bei voll untergetauchter Pumpe
 Kabel: ø 12 mm, 10m, 4 x 1,5 mm²+ 2 x 0,5 mm²
 Eintauchtiefe: max. 20m

Temperaturüberwachungskreis ausgeführt, mit automatischer Wiedereinschaltung.

Type

Type	Elektrische Daten					
	KW	400V	U/min	DN3	DN2	kg
GT 32/2/125 C.149	0,9	2,5	2850	2"	2"	25
GT 32/2/125 C.150	1,1	2,8	2850	2"	2"	25

Höhe in Meter	Q										
	m³/h	1,8	3,6	5,4	7,2	9	10,8	12,6	14,4	16,2	
L/min	30	60	90	120	150	180	210	240	270		
20	17	15,5	14	12	10	8	5				
18	18	16	15	12,5	10,5	8,5	6	5			



GT 32/2/125 C.160



Laufrad mit Schneidwerk



Technische Daten

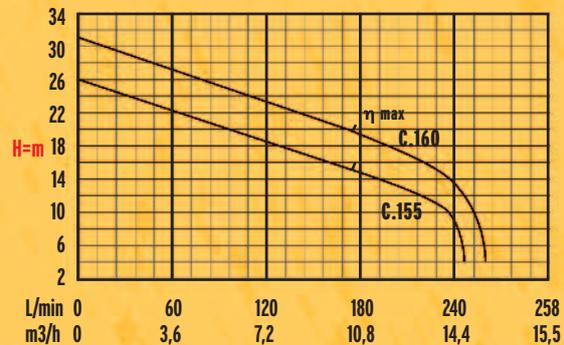
max. Förderhöhe: bis 30m
 max. Förderstrom: 15m³/h (250 L/min)
 max. Mediumtemperatur: bis + 40°C Dauerbetrieb bei voll untergetauchter Pumpe
 Kabel: ø 15 mm, 10m, 4 x 1,5 mm²+ 3 x 0,5 mm²
 Eintauchtiefe: max. 20m

Temperaturüberwachungskreis ausgeführt, mit automatischer Wiedereinschaltung. Dichtungskammer Überwachung und Temperaturüberwachung ausgeführt.

Type

Type	Elektrische Daten					
	KW	400V	U/min	DN3	DN2	kg
GT 32/2/125 C.155	1,7	4,2	2850	2"	2"	37,5
GT 32/2/125 C.160	2,3	5,0	2850	2"	2"	40

Höhe in Meter	Q										
	m³/h	1,8	3,6	5,4	7,2	9	10,8	12,6	14,4	15,5	
L/min	30	60	90	120	150	180	210	240	258		
24	24	22	20	18,5	16,5	15	13	8			
29	27	25	23,5	21,5	19,5	17	13	4			

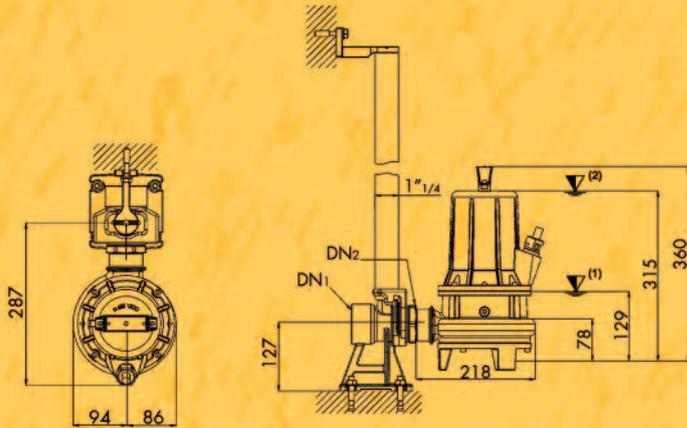


HAG SERIE S X / 50 - / 65

Abmessungen

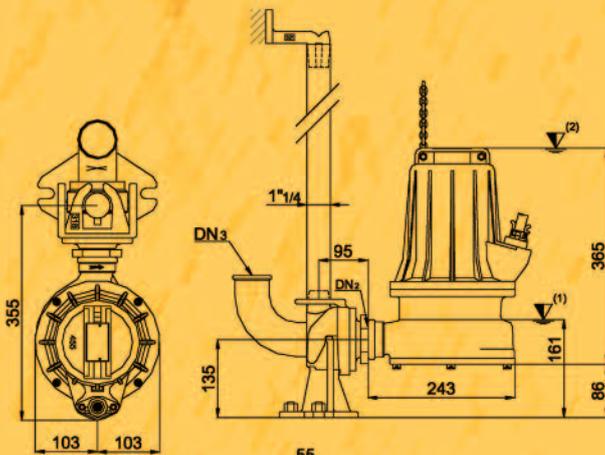
Type	F	G	H	I	L	M	N	O	Q	R	S
HAG S 800/50	444	97	190	320	200	458	5/4"	93	102	108	16
HAG S 1100/65	519	97	190	320	200	420	5/4"	93	102	108	16
HAG S 1300/65	544	97	190	320	200	420	5/4"	93	102	108	16

GT 32/2/110 C.149

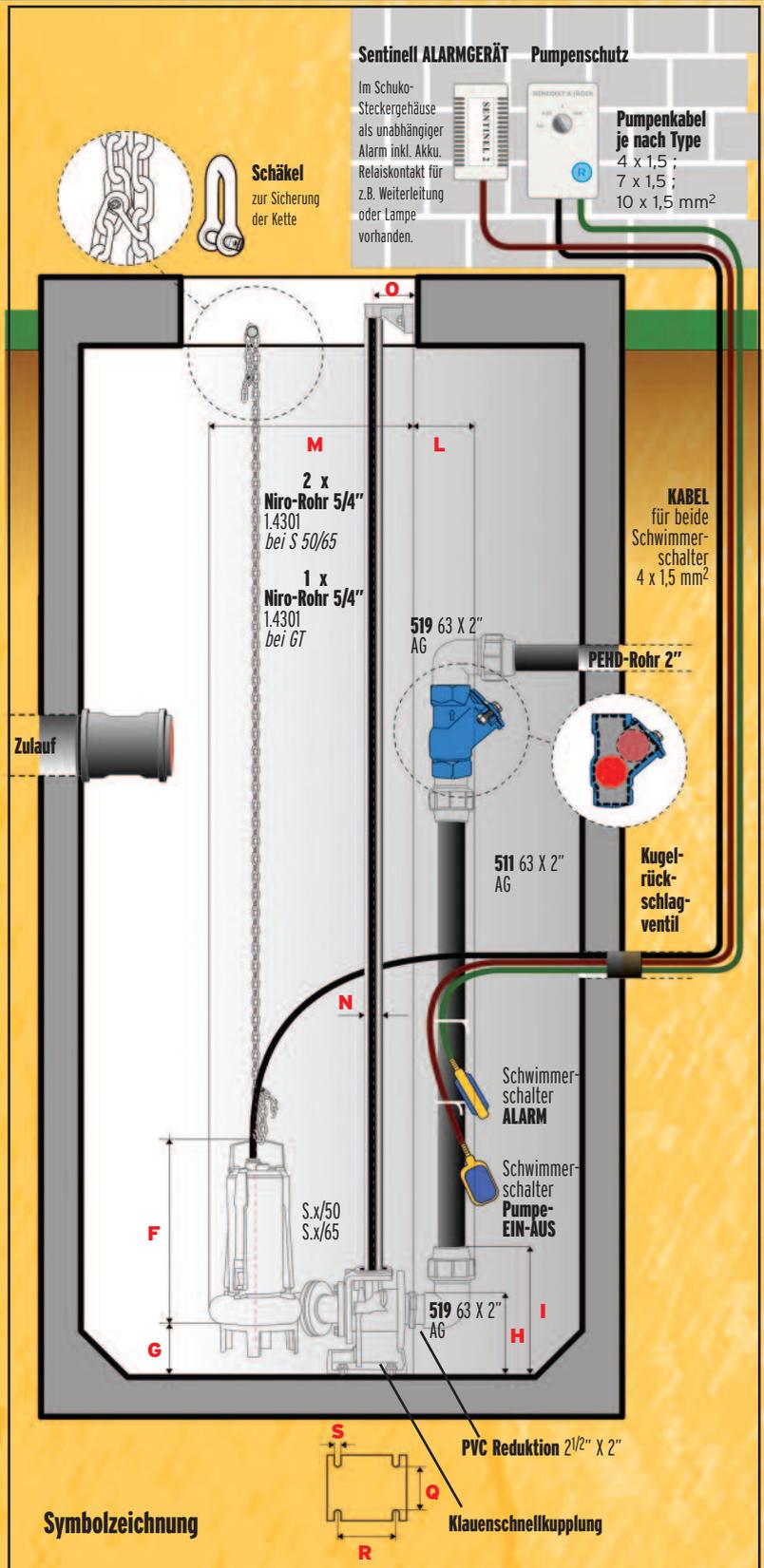


- (1) Tiefster Einschaltpunkt für Automatikbetrieb
- (2) Absolut tiefster Flüssigkeitsstand für fortlaufenden Betrieb

GT 32/2/125 C.160



- (1) Tiefster Einschaltpunkt für Automatikbetrieb
- (2) Absolut tiefster Flüssigkeitsstand für fortlaufenden Betrieb



Symbolzeichnung

Leistungsdaten nach
UNI EN ISO 9906 Standard, Level 2

hergestellt nach folgenden
Konstruktions- & Sicherheitsnormen:

UNI EN ISO 12100
EN 60 335-1 EN 60034-1



HAG PUMPEN WASSERTECHNIK 8504 PREDING 217

HÄNDLER REPRÄSENTATIVE: